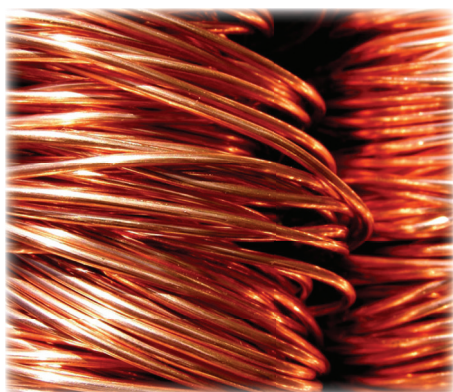
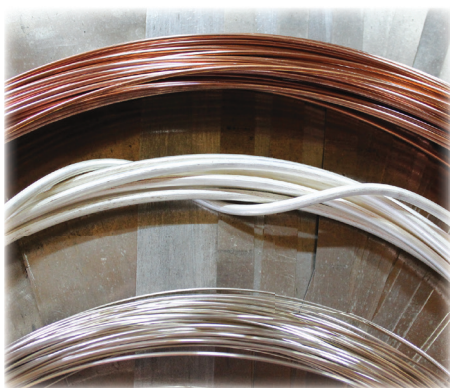




КОНТАКТНИ ЕЛЕМЕНТИ

ПРОИЗВОДСТВО НА ЕЛЕКТРИЧЕСКИ
КОНТАКТНИ ЕЛЕМЕНТИ





«КОНТАКТНИ ЕЛЕМЕНТИ» АД е български производител на електрически контактни елементи с 35-годишна история. Предлага **биметални електроконтактни нитове, изделия от валцовани контактни биметали, сребърни припои, електроконтактни сплави, леярски и металопресови услуги**. Проектира и изработва продукти според конкретните изисквания на своите клиенти. В производството използва предимно български суровини и материали. Отговаря на всички изисквания за качество на продукцията.

Предприятието се намира в гр. Драгоман, в западната промишлена зона на града. Развива дейността си в три производствени халеа, покрити складови помещения и административна сграда, разположени на площ от 23 000 кв.м. Разполага с допълнително производствено звено в гр. София.

В дружеството работят квалифицирани специалисти с многогодишен опит. За изработването на контактните елементи се използват машини, произведени в Германия и Италия.

Клиенти на «КОНТАКТНИ ЕЛЕМЕНТИ» АД са едни от най-големите компании от електропромишлеността, приборостроенето, електрониката и машиностроенето от България и чужбина.



ЗАЩО ДА ИЗБЕРЕТЕ НАС

«КОНТАКТНИ ЕЛЕМЕНТИ» АД е **изцяло българска компания** за производство на електрически контактни изделия. През **35-годишната си история** предприятието се е наложило на пазарите в България и в чужбина със своята **качествена продукция**. Сред най-големите предимства на компанията са **опитният ѝ екип** от инженери и техници, както и **високопроизводителните специализирани машини**, доставени от Германия, Австрия, Швейцария и Италия.

Политиката на дружеството е непрекъснато да **инвестира** в усъвършенстване на производствения процес, в модернизирание на оборудването и в повишаване

професионалната квалификация на своите специалисти. Приоритет на компанията е поддържането на **високи стандарти за качество** и задоволяването на **индивидуалните изисквания на клиентите**. Принцип на работа е в производството да се използват **предимно български суровини** и материали.

Експертите в управлението, които са утвърдени имена в сектора, както и използването на собствена материално-техническа база, са част от факторите, които позволяват на дружеството да реализира **силно конкурентна ценова политика**.

БИМЕТАЛНИ ЕЛЕКТРОКОНТАКТНИ НИТОВЕ

Видове

«КОНТАКТНИ ЕЛЕМЕНТИ» АД произвежда два вида биметални електроконтактни нитове: двуслойни и трислойни.

Материали

За контактен материал най-често се използва сребро с чистота 99,95 %, а за носещ материал – електролитна мед.

Технология

За производството на биметални контактни нитове се използва методът на челно електросъпротивително заваряване на телове с подходящи размери от контактния и носещия метал и последващо оформяне на биметалния нит чрез сбиване до определена форма. При трислойните контактни нитове от част от опашката на нита се оформя втора контактуваща глава. Производството се осъществява на специализирани нит автомати на германската компания «Renz Wacker».

Предназначение

Биметалните контактни нитове имат най-широко приложение в електротехниката. Предназначени са за електрически апарати с ниско напрежение и сила на тока до 16 А: контактори, прекъсвачи, релета, бутони, крайни изключватели, електрически ключове за бита, блокировачни ключове и др.

Предимства

Използването в електроконтактното производство на двуслойни и трислойни контактни нитове води до големи икономии на контактния материал (най-често сребро или сплавите му). Високоэффективната технология дава възможност за сцепление между слоевете около 98 и 100 % твърдост на контактния материал $Hv\ 70-110\ MN/m^2$ и висока гладкост на контактния материал. Технологията за производство на биметалните нитове е безотпадна.

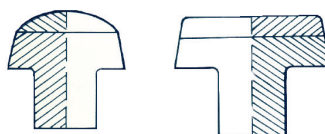


ТИПИЧНИ ФОРМИ НА КОНТАКТНИ НИТОВЕ

Двуслойни контактни нитове

Полукръгла глава

Трапецовидна глава, плоска



Трислойни контактни нитове

Полукръгла глава

Трапецовидна глава, заоблена

Трапецовидна глава, плоска



ИЗДЕЛИЯ ОТ ВАЛЦОВАНИ КОНТАКТНИ БИМЕТАЛИ

Видове

Контактният биметал е материал, който се състои от основен метал и вграден на неговото ниво или разположен над нивото му контактен материал. Най-често за основен метал се използва мед или нейни сплави, а за контактен материал – благороден метал сребро или негови сплави.

Чрез специални технологични методи между основния и контактния материал се създава такава метална връзка, че при последваща обработка на биметала (огъване, усукване, локално профилиране, рязане и др.) съставният метал (биметал) се отнася като масивен метал. Сцеплението между основния и контактния материал, отнесено към геометричната повърхност между тях, е 80-100 %.

Благодарение на прецизното технологично оборудване, с което разполага, компанията може да изработи контактни биметали във вид на ленти, както и на други изделия по предоставени от клиента чертежи.

Материали

Основен материал – мед и месинг. Контактен – сребро.

Технология

Контактните биметали се произвеждат по оригинална деформационно-дифузионна технология, разработена от компанията, без използване на припоини материали и в отсъствие на защитни газове и други агенти.

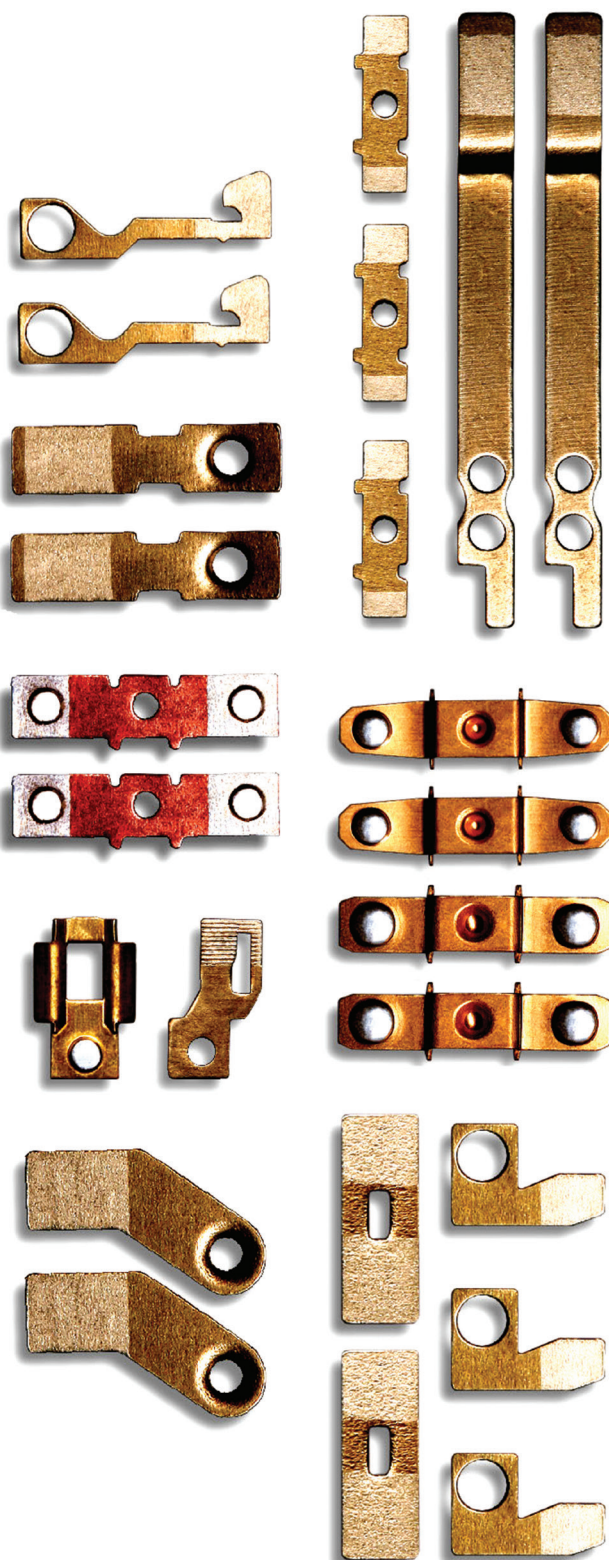
Предназначение

Контактните биметали се използват в производството на електрически апарати с ниско напрежение.

Предимства

Главните предимства на контактните биметали са следните:

- реализира се икономия на дефицитен и скъп благороден метал – сребро, който се нанася само на повърхността или в изолирана част от обема на даден детайл;
- постига се комбинация от свойствата на компонентните метали или сплави (основни и контактни);
- постигат се нови свойства, което не би могло да стане с използването на монометали или сплави;
- предоставят се в монтажната фаза на производството готови за употреба контактни възли, като в някои случаи се избягват методите на запояване, заваряване или занитване.



СРЕБЪРНИ ПРИПОИ

Видове

«КОНТАКТНИ ЕЛЕМЕНТИ» АД специализирано в производството на сребърни припои от следните видове: трикомпонентни и четирикомпонентни. В зависимост от процентното съдържание на среброто в тях се разделят на припои с ниско, средно и високо съдържание на сребро. Изработват се под формата на телове или ленти според желанията на клиента.

Материали

За изработването на сребърните припои се използва комбинация от суровините сребро, мед, цинк и кадмий.

Технология

За производството на сребърните припои се използват италиански валцови станове, германско изтеглящо оборудване и високомощна, 600-тонна, българска хидравлична преса.



Предназначение

Сребърните припои се използват за запояване на черни и цветни метали в различни области на промишлеността:

- хладилна техника;
- автомобилостроене;
- електроконтактно производство;
- машиностроене;
- апаратустроене;
- електроника.

Предимства

Сребърните припои осигуряват добро взаимодействие с металните повърхности (процес на «мокрене») и проникват лесно в процепите между запояваните детайли. Това гарантира здрави и устойчиви на корозия спойки. Съединенията, запоеани със сребърни припои, за разлика от всички други припои, са по-издръжливи на ударни и вибрационни натоварвания, а също така и на значителни огъващи деформации. Сребърните припои имат висок клас качество и надеждност и поради това са широко разпространени.

ЕЛЕКТРОКОНТАКТНИ СПЛАВИ

В електроконтактното производство широко се използват контактни материали във вид на ленти и телове. От лентите се щанцоват контактни тела, които се запояват или заваряват към контактни носачи. Теловите масово се използват за производство на двуслойни и трислойни контактни нитове, както и за заваряване на контактни пълки към контактни носачи (основи). Производството се осъществява на високопроизводителни специализирани автоматични машини на компаниите «Renz Wacker» и «Otto Bihler» (Германия), «Finzer» (Австрия), «Schlatter» (Швейцария).



КОНТАКТНИ ЕЛЕМЕНТИ

«КОНТАКТНИ ЕЛЕМЕНТИ» АД
ул. Реньос, 1, п.к. 2210,
гр. Драгоман, България
Тел.: + 359 7172 2089
Факс: + 359 7172 2072
Ел. поща: info@k-e.bg
Уеб-сайт: www.k-e.bg